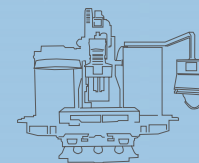


# VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM



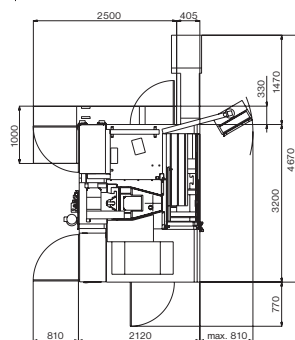
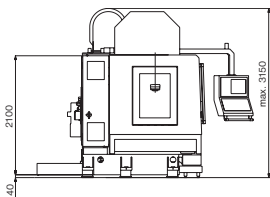
## **MCFV 1260**



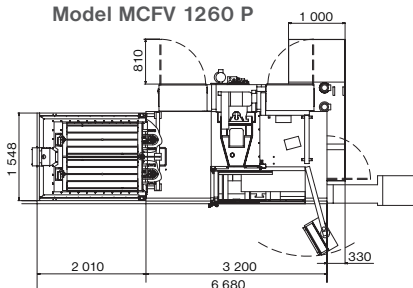
- ▶ Vysoká výkonnost
- ▶ Vysoká pevnost a tuhost
- ▶ Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- ▶ Dlouhodobá vysoká přesnost
- ▶ Vysoká spolehlivost
- ▶ Krytování usnadňující manipulaci s obrobky
- ▶ Modelová flexibilita

## TECHNICKÁ DATA

Vertikální obráběcí centrum MCFV 1260 je vysoce produktivní stroj pro komplexní třískové obrábění v osách X, Y, Z. Funkce stroje jsou řízeny CNC řídicím systémem, který umožňuje obrábění i prostorově složitých tvarů, kdy nástroj sleduje dráhu vzniklou jako výstup z 3D CAD programu. Vřeteno stroje, které je uloženo ve vřetenové jednotce zabudované ve vřeteníku, se pohybuje ve vertikálním směru (osa Z) po vedení na stojanu. Pracovní stůl, jehož horní plocha slouží pro upnutí obrobku, se pohybuje v podélném směru (osa X) po vedení na křížovém suportu. Křížový suport se pohybuje po vedení na základně v příčném směru (osa Y). Stroj je vybaven elektronickou kompenzací teplotních dilatací.



Model MCFV 1260 P



### Pojezdy

Osa X (pracovní stůl)	1 270 mm
Osa Y (křížové saně)	610 mm
Osa Z (vřeteník)	760 mm
Vzdálenost čela vřetena od stolu	150 – 910 mm
Max. pracovní posuv	15 000 mm/min
Rychloposuv	30 m/min
Zrychlení	5 m/s <sup>2</sup>

### Stůl

Pracovní plocha	1 450 x 590 mm
Počet T-drážek x šířka x rozteč	5 x 18 x 125 mm
Max. zatížení	1 350 kg

### Přesnost (VDI/DGQ 3441)

Přesnost polohování (P)	0,010 mm
Opakovaná přesnost (Ps max.)	0,006 mm
Odměřovací systém	lineární pravítka

### Vřeteno

	STANDARD		TREND		CONTOUR	
Upínací kužel	ISO 40 (HSK 80)	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 40	HSK-A 63
Maximální otáčky	10 000 min <sup>-1</sup>	8 000 min <sup>-1</sup>	12 000 min <sup>-1</sup>	8 000 min <sup>-1</sup>	15 000 min <sup>-1</sup>	18 000 min <sup>-1</sup>
Maximální výkon	20/28 kW	20/30 kW	17/25 kW	17/25 kW	25/31 kW	25/31 kW
Krouticí moment	244/342 Nm	306/458 Nm	96/141 Nm	143/210 Nm	159/197 Nm	159/197 Nm
Typ převodu	planetová převodovka		řemenový		elektrovřeteno	

### Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	24 ks
Čas výměny nástroje	4,5 s
Maximální průměr nástroje:	
- plně obsazený zásobník	110 mm
- bez sousedních nástrojů	180 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	15 kg
Maximální hmotnost celková	200 kg

### Přívody energie

Jmenovité napětí sítě	3 x 400 V/50 Hz
Provozní příkon	35 kVA
Stlačený vzduch	0,6 MPa

### Doplňkové údaje

Půdorys stroje bez dopravníku	3 200 x 2 120 mm
Maximální pracovní výška stroje	3 150 mm
Hmotnost stroje	8 000 kg

### Řídicí systém

SINUMERIK 840 D

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce <b>TAJMAC-ZPS, a. s.</b> Třída 3. května 1180 764 87 Zlín-Malenovice ČESKÁ REPUBLIKA Tel.: +420 577 532 991 Fax: +420 577 533 626 www.tajmac-zps.cz e-mail: info@tajmac-zps.cz	Holding <b>TAJMAC-MTM, S. p. A.</b> Via Gran Sasso 15 20092 Cinisello Balsamo (Mi) ITALY Tel.: +39 02 66017878 Fax: +39 02 66011457 www.tajmac-mtm.it e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it
--	--

TIGRIS, s.r.o., Zlín 9/2007

### STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- ▶ Řídicí systém SINUMERIK 840 D
- ▶ Digitální pohony SIEMENS
- ▶ Lineární optoelektrická pravítka
- ▶ Centrální mazací systém
- ▶ Zásobník nástrojů s výměnnou rukou
- ▶ Automatické ofukování držáku nástrojů
- ▶ Chladicí agregát se systémem chlazení nástrojů
- ▶ Oplachování teleskopických krytů
- ▶ Elektronická kompenzace

### VOLITELNÉ VYBAVENÍ

- ▶ Vřeteno SK 40, 10 000 min<sup>-1</sup>, 28 kW, 342 Nm
- ▶ Vřeteno SK 40, 12 000 min<sup>-1</sup>, 25 kW, 141 Nm
- ▶ Elektrovřeteno SK 40, 15 000 min<sup>-1</sup>, 31 kW, 197 Nm
- ▶ Vysokootáčková vřetenová jednotka 50 000 min<sup>-1</sup>
- ▶ SK 40 – zásobník s kapacitou 30 nástrojů
- ▶ Zásobník nástrojů s přímou výměnou 16 – 48 nástrojů
- ▶ Upínací kužel CAT 40, CAT 50, BT 40, BT 50, ISO 140
- ▶ Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou
- ▶ Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- ▶ Chlazení olejovou mlhou
- ▶ Agregát pro chlazení osou vřetena s filtrační stanicí
- ▶ Otočný stůl, 4. a 5. řízená osa
- ▶ Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- ▶ Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- ▶ Ruční výměník palet, rozměr palety 760 x 460 mm
- ▶ Aut. výměník palet, rozměr palety 1 250 x 590 mm
- ▶ Dopravník třísek
- ▶ Kazety na třísky
- ▶ Oplachování pracovního prostoru
- ▶ Řídicí systémy: HEIDENHAIN iTNC 530